



ELENCO AMMESSI 6° EDIZIONE A.A. 2018/2019
MASTER ORGANIZZAZIONE E SVILUPPO DEL CAPITALE UMANO IN AMBITO
INTERNAZIONALE
SCADENZA IMMATRICOLAZIONE 22/03/2019

N.	AMMESSI (ORDINE ALFABETICO)
1	BUCCI VALENTINA
2	CARUCCI GIORGIO
3	CASTIGLIA ALESSANDRA
4	CILONA CHIARA
5	COLAZZO CHIARA
6	CORRIERI SABRINA
7	D'AMICO PATRIZIA ANNA MARIA
8	FACCA FRANCESCA
9	GAETANO MARCO
10	GALLINI CLAUDIO
11	INCITTI ALESSIO
12	LIBERATI EVA
13	MARIOTTI FLORIANA
14	PASSIU GIULIA
15	PAZZAGLIA NOEMI
16	PELLEGRINI VINCENZO
17	RAPARELLI GIORGIA
18	SANTORI GIUSEPPINA
19	SITZIA AURORA FRANCESCA

Roma, 12 Marzo 2019

Il Direttore del Master
Prof. Domenico Campisi

